

ATF TRISTAN XL

SAC CABAS XL RENFORCÉ FABRIQUÉ EN FRANCE



04038



Sergé 275

Grand sac cabas avec soufflet

Anses plaquées double épaisseur avec renfort coutures autour du sac

Dimensions anses : 57 x 4 cm

Anses espacées de 18 cm pour permettre la personnalisation

Poche plaquée intérieure avec étiquette gros grain "Fabriqué en France"

Galon tricolore fixé dans la anse

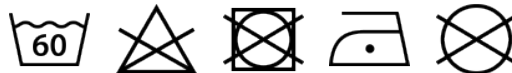
Composition

Tissé et fabriqué en France - 50% coton recyclé - 50% coton

Tissus sanforisé pour une meilleure résistance

Nous préconisons de laver notre produit avant première utilisation

Entretien



Couleurs disponibles



Naturel Royal Marine

ATF TRISTAN XL

SAC CABAS XL RENFORCÉ FABRIQUÉ EN FRANCE



04038

Tailles disponibles

Tailles	TUN
DIM	37 x 62 x 20 cm
CAPACITY (L.)	46

*Taille disponible sur certaines couleurs

Emballage

Taille du carton : **60 x 40 x 30 cm**

Poids par carton : **7 kg**

 **30**  **20**

Personnalisation

- **Broderie** : Technique généralement utilisée pour les personnalisations qui visent un rendu haut de gamme. Cette technique est la plus résistante aux lavages et à l'usage. La broderie peut s'appliquer directement sur le produit ou par l'intermédiaire de patchs brodés. Elle peut se faire avec des effets d'épaisseur (avec de la mousse) ou par l'intermédiaire de patchs qui seront ensuite apposés sur le produit final, permettant des variations de matières.
- **Transfert** : La technique adaptée à toutes les matières. Elle est recommandée pour les bagages, les vêtements lourds, les surfaces difficilement accessibles. Elle consiste à transférer le marquage d'un support papier sur le vêtement par collage à chaud. Le marquage par collage apporte de la rigidité aux supports légers au niveau de la zone de marquage, néanmoins, le produit conserve toutes ses qualités de confort.
- **Flex** : C'est la technique de marquage recommandée pour les petites et moyennes séries. Il existe plusieurs aspects : lisse, velours, fluo, paillettes, or et argent. Ce sont des vinyles thermocollants qui sont découpés et collés par pressage à chaud. Ils sont très bien adaptés à un large éventail de matières et de supports.
- **Sérigraphie** : Technique la plus utilisée et la plus répandue. Elle consiste, par la méthode du pochoir à déposer l'encre directement sur le produit. Il y a autant d'écrans et de passages que de couleurs dans le motif à reproduire et toutes les teintes sont réalisables. Cette technique permet de produire de très grandes quantités. Elle permet d'utiliser des encres aux effets variés pour des rendus très différents et elle est adaptée pour quasiment tous les supports textiles. Le marquage des supports de couleurs nécessite une sous couche opacifiante appelée « blanc de fond ».

SOLO Group is a member of fair wear foundation

www.fairwear.org